


Глава 4 Перемещение от штурвала/пошаговое перемещение (MPG/Step)

В режиме MPG/Step станок перемещается на указанные приращения.

**Примечание!**









Функции клавиш станочной панели GSK980TDa определяются в соответствии с программой PLC (многозвенные схемы), пожалуйста обратитесь к материалам программирования PLC для определения их значения. Следующее описание для функции клавиш в этой главе основано на GSK980 TDa стандартной программе PLC!

**4.1 Пошаговая подача**

Установите BIT3 системного параметра No.001 равным 0, и нажмите клавишу  чтобы ввести Пошаговый режим, это отображается следующим образом:



**4.1.1 Выбор Приращения**







Нажмите клавишу  или ,  чтобы выбрать шаг, приращения Приращение отобразится в странице. Когда BIT1 (SINC) разрядного параметра No.173 = 1, шаг ; неактивен когда BIT1 = 0, , ,  все являются активными. Например, при нажатой клавише,  странице выглядит так:

RELATIVE POS		O0008 N0000
O0008	N0000	G01 G96 G98 G21 G40 M03 S0000 F0010
U	0.000	PRG F : 500 ACT. F : 500
W	0.000	STEP INC: 0.100 FED OVRI: 100% RAP OVRI: 100% SPI OVRI: 100% PART CNT: 16 CUT TIME: 12:25:36
SSPM 0099	SMIN 0000	
SRPM 0999	SMAX 9999	
STEP		S 0000 T 0000


Book 2 Operation

Примечание В режимах кроме Редактирования и Штурвала/шага, Быстрая регулировка может быть изменена при нажатии, клавиш    с соответствующей регулировкой F0, 50 %, 100 %.

#### 4.1.2 Выбор Направления Движения

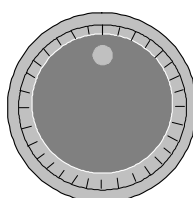
Нажмите клавишу  или  однократно и ось X переместится на 1 шаг; нажмите клавишу  или  однократно и ось Z переместится на 1 шаг; нажмите клавишу  или  однократно и ось Y переместится на 1 шаг

#### 4.2 Подача штурвалом









Установите BIT3 системного параметра No.001 = 1, и нажмите клавишу,  чтобы ввести режим штурвала, это отображается как следует:

RELATIVE POS		O0008
O0008	N0000	G01 G96 G98 G21 G40 M03 S0000 F0010
U	0.000	PRG F : 500 ACT. F : 500
W	0.000	HNDL INC: 0.100 FED OVRI: 100% RAP OVRI: 100% SPI OVRI: 100% PART CNT: 16 CUT TIME: 12:25:36
SSPM 0099	SMIN 0000	
SRPM 0999	SMAX 9999	
HNDL X-AXIS		S 0000 T 0000

Штурвал выглядит так:



#### 4.2.1 Выбор Приращения

Нажмите клавишу,  или  или,  чтобы выбрать приращение движения(шаг), приращение отобразится в странице. Когда BIT1 (SINC) разрядного параметра No.173 = 1, шаг ; неактивен когда BIT1 = 0,    все являются активными. Например, при нажатии клавиши,  странице выглядит так

RELATIVE POS		O0008 N0000	
O0008	N0000	G01 G96 G98 G21 G40	M03 S0000 F0010
U	0.000	PRG.F :	500
W	0.000	ACT.F :	500
SSPM 0099	SMIN 0000	HNDL INC:	0.100
SRPM 0999	SMAX 9999	FED OVRI:	100%
		RAP OVRI:	100%
		SPI OVRI:	100%
		PART CNT:	16
		CUT TIME:	12:25:36
HNDL X-AXIS		S 0000 T 0000	

#### 4.2.2 Движение по Осям и Выбор Направления

В режиме штурвала, нажмите клавишу , или , или  соответствующей оси .

Например, при нажатой клавише,  страница выглядит так:

RELATIVE POS		O0008 N0000	
O0008	N0000	G01 G96 G98 G21 G40	M03 S0000 F0010
U	0.000	PRG.F :	500
W	0.000	ACT.F :	500
SSPM 0099	SMIN 0000	HNDL INC:	0.100
SRPM 0999	SMAX 9999	FED OVRI:	100%
		RAP OVRI:	100%
		SPI OVRI:	100%
		PART CNT:	16
		CUT TIME:	12:25:36
HNDL X-AXIS		S 0000 T 0000	

Направление подачи штурвалом определяется его направлением вращения

Вращение штурвала по часовой стрелке для положительной подачи, и против часовой стрелки для отрицательной подачи. Для смены направлений, можно поменять местами сигналы A, B штурвального терминала.

**4.2.3 Другие Операции**

**1 Шпиндель против часовой стрелки, по часовой стрелке, останов шпинделя**



: В режиме MPG/Step шпиндель вращается вперед при нажмие этой клавиши;



: В режиме MPG/Step шпиндель останавливается при нажмие этой клавиши;




: В режиме MPG/Step шпиндель вращается назад при нажмие этой клавиши.


**2 Толчок шпинделя**






: Когда BIT7 разрядного параметра No.175 = 1, при нажмие этой клавиши, индикатор светится, и шпиндель находится под режимом Jog.

шпиндель находится под режимом Jog.

При режиме Jog, нажатой клавише,  шпиндель вращается медленно вперед на часть оборота,;

при нажатой клавише  шпиндель вращается назад медленно на часть оборота. Время вращения и скорость устанавливаются параметром No.108 и № 109 данных соответственно.

Если BIT7 разрядного параметра No.175 равен 0 ( клавиша смазки), или индикатор для не

 светится,  эта функция неактивна.

**3 Охлаждающихся управления**




: В режиме MPG/Step, нажмите эту клавишу, охлаждение вкл\выкл.


**4 управления Смазывания**

**1) Неавтоматическая смазка:**

DT17 =0: Для неавтоматического смазывания


Если разрядный параметр No.175.7=1, клавиша  используется для толчка шпинделя

Если разрядный параметр No.175.7 =0, клавиша  используется для смазки

Если параметр данных No.112 = 0, при нажмие клавиши,  смазывание включается. смазывание отменяется при нажмие этой клавиши снова.

Машинная функция M32 для включения смазывания, и M33 для отмены смазывания.

Если параметр данных No.112 > 1, это это определяет время смазки, при нажмие

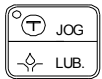
клавиши,  смазывание включается. Смазка отключается после времени установки параметром данных No.112;

При выполнении M32 смазывание включается, и выключается после времени установки параметром данных No.112. Если время установки еще не вышло, M33 выполняется, чтобы отменить смазку.

**2) Автоматическая смазка**

DT17> 0: Для автоматического смазывания могут быть установлены: время смазывания DT17 и время интервала смазывания DT16

После того, как система GSK980TDa включается, смазка включается на время, установленное DT17.. После интервала, установленного DT16, смазывание отключается. Таким образом это циклически

повторяется. В автоматическом смазывании коды M32, M33 так же как и клавиша  неактивны.

### 5 Ручная смена инструмента






: В режиме Manual, при нажатии этой клавиши, инструмент можно сменить вручную с последовательностью.

### 6 Регулировка скорости шпинделя

В режиме Manual, если шпиндельной скоростью управляет аналоговый вывод напряжения, шпиндельная скорость может быть изменена



При нажатии клавиши  или  в блоке,  шпиндельная скорость может быть изменена корректировкой в реальном времени, у которой есть 8 уровней 50% ~ 120%.

#### 4.2.4 Пояснения

1 Соответствие заданных шагов реальным перемещениям, как следует из таблицы:

	Движение количества каждого масштаба штурвала		
Приращение штурвала	0.001	0.01	0.1
Соответствующее координатное значение	0.001mm	0.01mm	0.1mm

2 скорость вращения штурвала должна быть меньше чем 5 об/сек, иначе, шаг приращения может не совпадать с заданным



3 клавиши являются активными только в режиме штурвала.